

テクニカルデータシート

KEPSTAN® 8010G30

POLYETHERKETONEKETONE PELLETT OR FLAKE

指定

- PEKK-GF30

Delivery Form

- Pellets

変換プロセス

- Injection Molding

レオロジー特性

プロパティ	価値	テスト基準
Melt volume flow rate (MVR), 380°C / 5 kg (716°F / 11 lb)	5 - 9 cm ³ /10min	ISO 1133

機械的性質

プロパティ	価値	テスト基準
Tensile modulus, 23°C (73°F), 1 mm/min (Flow direction, 1BA)	11100 MPa	ISO 527-1/-2
Yield stress, 23°C (73°F), 1 mm/min (Flow direction, 1BA)	182 MPa	ISO 527-1/-2
Elongation at break, 23°C (73°F), 1 mm/min (Flow direction, 1BA)	2.6 %	ISO 527-1/-2

熱特性

プロパティ	価値	テスト基準
Melting temperature, 20°C/min (DSC, 2nd Heating)	360 °C (680 °F)	
Glass transition temperature, 20°C/min (DSC)	165 °C (329 °F)	
Specific heat temperature, 1.8 MPa	>330 °C	ISO 75-1/-2

電気特性

プロパティ	価値	テスト基準
Surface resistivity, 23°C (73,4°F)	>10E+15 ohm.cm	ASTM D257
Volumic (transversal) resistivity, 23°C (73,4°F)	>10E+15 ohm/sq	ASTM D257

その他のプロパティ

プロパティ	価値	テスト基準
Apparent density, 23°C (73°F)	1.52 g/cm ³	ISO 1183-1
Water absorption, 23°C(73°F), immersion, equilibrium (2mm)	0.4 %	ISO 62
Water absorption, 23°C (73°F) (After 24h, immersion, 2mm)	0.1 %	ISO 62

KEPSTAN[®] 8010G30

賞味期限

Indefinite when stored properly (sealed bags, appropriate UV protection and temperature)

処理条件:

- 典型的な溶融温度 (最小 / 推奨 / 最大) - 射出成形: Rear 350°C / Center 375°C / Front 375°C / Nozzle 385°C (660°F / 710°F / 710°F / 725°F)
- 典型的な金型温度 - 射出成形: 220-240°C (430-465°F), to facilitate skin & core cristallization
- Drying time and temperature: 150°C (300°F) / 3-4 hours

特別な特性

- Halogen Free Flame Retardant (HFFR)

Headquarter: Arkema France
420, rue d'Estienne d'Orves
92705 Colombes Cedex – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

免責事項：弊社製品の使用に関するアルケマの免責事項については

フランス法人であるアルケマ フランスは、#319 632 790のもとナンテールの貿易及び企業登録簿に登録されています。

arkema.com

ARKEMA